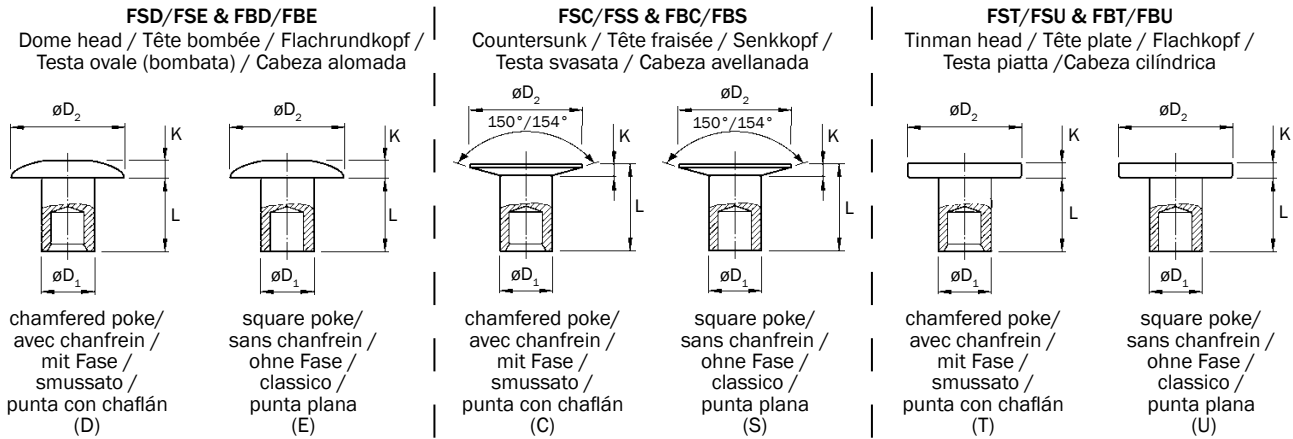


Fastriv® Self-piercing Rivet

Rivet auto-poinçonneur / Stanzniet / Rivetto auto-perforante / Remache autotaladrante



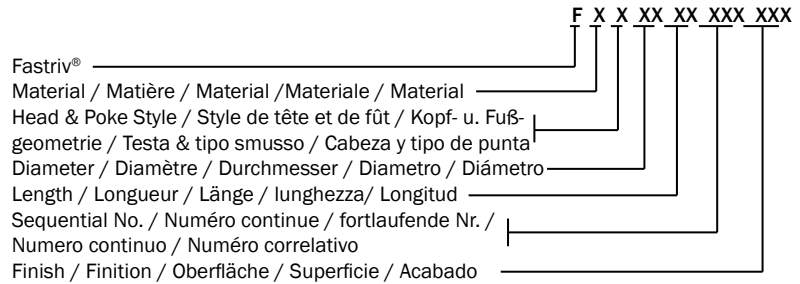
English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Steel (S) or Stainless steel (B)	Acier (S) ou Inox (B)	Stahl (S) oder Edelstahl (B)	Acciaio (S) o Acciaio inox (B)	Acero (S) o Acero inoxidable (B)



øD ₁ nom.	L ± 0.15	øD ₂ ± 0.3	K ± 0.1
3.2	3.0	6.5	1.0
	3.5		
	4.0		
	4.5		
	5.0		
	6.0		
3.9	4.5	8.0	1.2
	5.0		
	5.5		
	6.0		
	6.5		
4.8	7.0	9.5 (8.5 ¹)	1.5
	5.0		
	5.5		
	6.0		
	6.5		
	7.0		
	8.0		
8.5			
9.0			
9.5			

all dimensions in mm; 1) for countersunk

Numbering System / Système de numération / Artikelnummern-System /
Codice articolo / Referencia



Example / Exemple / Beispiel / Esempio / Ejemplo: **F S C 39 45 001 Z11**

Fastriv® rivet, steel, countersunk head & chamfered poke, ø3.9 mm, 4.5 mm long and zinc plated.

Fastriv® rivet, acier, tête fraisée et chanfrein, ø 3,9 mm, Longueur 4,5 mm, revêtement zingué.

Fastriv® Stanzniet, Stahl, mit Senkkopf und Fase, ø 3,9 mm, 4,5 mm lang, verzinkt.

Rivetto Fastriv®, acciaio, testa svasata, smussato, ø 3,9 mm, 4,5 mm lungo, zincato.

Remaches Fastriv®, acero zincado, cabeza avellanada y punta con chaflán, ø 3,9 mm, 4,5 mm de longitud.

Note / Note / Hinweis / Nota / Nota

Optimal performance is dependent on material thickness and hardness. Testing is required to determine proper rivet selection and die configurations for specific applications. Please contact an Avdel application engineer for assistance. Customized fasteners can be produced on special request (e.g. ø 5.3 mm, longer lengths, different heat treatments, additional finishes).

L'obtention de la performance optimale dépend de l'épaisseur de la matière ainsi que de sa dureté. Des tests sont nécessaires afin de déterminer le rivet approprié et son adéquation avec des applications spécifiques. Les ingénieurs Avdel sont à votre disposition pour vous aider à définir le bon rivet. Des fixations spéciales peuvent être réalisées sur demande (ex : ø 5.3 mm, longueur plus importante, traitement thermique différents, revêtements supplémentaires)

Eine optimale Fastriv® Verbindung ist abhängig von Materialstärke und -festigkeit. Daher führen wir Versuche durch, um die Nietspezifikation und Werkzeuggeometrien speziell für die jeweilige Anwendung zu ermitteln. Bitte wenden Sie sich an einen Avdel Applications Engineer. Kundenspezifische Verbinder können auf Anfrage produziert werden (z.B. ø 5,3 mm, größere Längen, andere Wärmebehandlung, zusätzliche Oberflächen).

La corretta performance della giunzione a mezzo Fastriv dipende dalla natura dei materiale da unire e dalla durezza degli stessi. Test di laboratorio preliminari sono necessari per scegliere la corretta tipologia di rivetto ed il corretto profilo matrice. Vi preghiamo di contattare un ns. ingegnere dell'applicazione per garantirVi l'assistenza richiesta. Ulteriori rivetti speciali possono essere prodotti quando richiesto dall'applicazione (ex. ø 5,3mm corpo, diverse lunghezze, trattamento termico e diverse opzioni di trattamento superficiale)

El comportamiento óptimo de la unión depende del espesor y de la dureza de los materiales a unir. Es necesario realizar ensayos sobre la aplicación para determinar el remache y la matriz apropiada. Por favor, contacte con los ingenieros de aplicaciones de Avdel para cualquier duda. Se pueden fabricar remaches especiales bajo pedido (p.e. ø5,3 mm, mayores longitudes, diferentes tratamientos térmicos, acabados adicionales, etc.)



www.avdel-global.com

© 2010 Infastech

Fastriv® is a registered trademark of Avdel UK Ltd.

07a.2008

Data shown is subject to change without prior notice as a result of continuous product development and improvement policy.
Your local Avdel representative is at your disposal should you need to confirm latest information.